

Unit: mm

規格 SPECIFICATION		AEG-1124	AEG-1424	AEG-1248	AEG-1548	
能量 Capacity	床面旋徑 Swing over table	mm	270	350	300	380
	兩頂心間距離 Distance between centers	mm	600	600	1200	1200
	頂心工件最大重量 Max. work-piece weight (KG)	頂心工作 Center work	60		150	
		只有工作頭 Work-head only	20		40	
砂輪頭及進給 Wheel-head and feed	旋轉角度 Swivel angle		+ / - 15°			
	砂輪尺寸 Grinding wheel dimensions	外徑 x 寬 x 內徑 OD x Width x ID	405 x 32 - 50 x 52.4			
	砂輪軸轉速 Wheel spindle speed	R. P. M.	1650			
	砂輪最高使用周速度 Max. Wheel circumferential speed	mm / Min.	2,000			
	移動距離 Traverse length	mm	250			
	手輪每一微分刻度 (∅) Manual in-feed (∅)	mm	0.001, 0.01, 0.1			
工作頭 Work-head	主軸旋轉方式 Work-head type		固定 / 活動主軸 Dead / live center			
	主軸轉速 Work spindle speed	R. P. M.	30-360			
	頂針錐度 Center taper	M T	No.4		No.5	
	主軸貫穿孔徑 Diameter of through hole	mm	25		30	
尾座 Tailstock	頂針錐度 Taper No.	M T	No.4		No.5	
	尾座行程 Spindle stroke	mm	32			
工作台 Table	移動距離 Traverse length	mm	700		1300	
	旋轉角度 Swivel angle	工作者邊 (度) Towards operator	6°		4°	
		砂輪邊 (度) Away from operator	9°		9°	
	手輪每一微分刻度 (∅) Manual in-feed (∅)	mm	0.001, 0.01, 0.1			
內孔研磨裝置 Internal grinding attachment	主軸轉速 Spindle speed	mm	20,000 (35,000 - Optional 選購性)			
	馬達 Motor	KW (HP)	0.75 (1HP)			
馬達 Motor	(X軸) 砂輪頭進給伺服馬達 Wheel-head in feed servo motor	KW	AC1.5KW		AC1.5KW	
	(Z軸) 床台進給伺服馬達 Table infeed servo motor	KW	AC1.5KW		AC2.2KW	
	砂輪軸 Wheel-head spindle	KW (HP)	3.75 (5)			
	工作頭主軸 Work-head spindle	KW (HP)	0.4 (1/2)		0.75 (1)	
	動力循環油泵 Hydraulic pump	KW (HP)	0.4 (1/2)		0.4 (1/2)	
	砂輪軸潤滑油泵 Wheel-head Lub. Pump	KW (HP)	0.1 (1/8)			
	研削液泵 Coolant pump	KW (HP)	0.2 (1/4)			
箱容量 Tank capacity	砂輪軸潤滑油箱 Wheel-head Lub. Pump	升(加侖) L (Gal)	30 (7.5)			
	動力循環油箱 Hydraulic tank	升(加侖) L (Gal)	40 (10)		40 (10)	
	研削液箱 Coolant tank	升(加侖) L (Gal)	80 (20)			
機器裝置空間 (長 x 寬 x 高) Floor space required (Length x Width x Height)		mm	2900 x 2100 x 2400		5300 x 2100 x 2400	
淨重 Net Weight (Approximate)		KG	2,100		3,800	

※ 規格如有變更，恕不另行通知 All specifications and features are subject to change without notice.